

パ - ミクロン 45

低溶剤・厚膜型エポキシ樹脂系塗料

ビーオーケミカル株式会社

1 . 特長

- (1) 除錆軽減型塗料である。
- (2) 1コ - ト、ハイビルド型である。
- (3) 溶剤を殆ど含有しないので安全性に優れている。
- (4) 密着性、可とう性に優れている。
- (5) 耐水、耐油、耐薬品性に優れている。
- (6) ホルムアルデヒド放散等級はF です。

2 . 性状

	外観	組成	混合比 (重量比)	密度 ($\text{g}/\text{cm}^3/20$)	可使時間 (100g / 20)	乾燥時間 (20)	
						指触乾燥	半硬化
主剤	さび、白 グレ - 淡彩色	エポキシ 樹脂	7	1.35	60分	5時間	16時間
硬化剤	黄色透明	変性ポリア ミドアミン	1				

3 . 性能

試験項目	成績	試験方法
接着性	3.7 N / mm^2	アドヒージョン試験: プラスト処理鋼板
耐衝撃性	合格	デュポン式: 1.27cm × 500g × 50cm
耐水性	異常なし	水道水: 室温 12ヶ月
耐塩水性	異常なし	5%食塩水: 室温 12ヶ月
耐油性	異常なし	原油: 室温 12ヶ月
耐酸性	異常なし	5%硫酸: 室温 3ヶ月
耐アルカリ性	異常なし	5%NaOH: 室温 3ヶ月
耐温水性	異常なし	60 温水 500時間
耐促進原油性	異常なし	1号ガソリン / トルエン = 90 / 10 7日

試験項目	成績	試験方法
促進耐食性試験	異常なし	MHI方式;(NaCl,酢酸,過酸化水素 混合液) PH=3 / 60° 7日
冷熱サイクル性	異常なし	[80 × 8H 20 × 16H - 20 × 8H 20 × 16H] を1サイクルとして、3サイクル後、 衝撃試験(デュボン式:1.27 × 500g × 50cm) 屈曲試験(10 mm, 180°)
温度勾配試験	異常なし	温度差浸漬試験機: 水道水(表面温度40 / 裏面 温度20) 浸漬時間:120H
塩水噴霧試験	異常なし	1000時間

(各試験板の乾燥膜厚 : 300 μ)

4 . 用途

- (1) 石油タンク、船舶タンク内面防食、鉄構造物メンテナンス重防食全般
- (2) コンクリート構造物防食
- (3) 清水タンク内面防食

5 . 塗装条件

- (1) 塗装方法 : エアレススプレー , 刷毛 , ロ - ラ -
- (2) 稀釈剤 : BOシンナ - E
- (3) 稀釈率 (重量%) : エアレススプレ - 0 ~ 15
刷毛 , ロ - ラ - 0 ~ 10
- (4) 塗装間隔 : 10 24時間 ~ 7日
20 16時間 ~ 7日
30 10時間 ~ 7日
- (5) 理論塗布量 : 155 g / m² / 100 μ dry
- (6) Dry / wet 膜厚比 : 0.88
- (7) グレ限界 (20 5%稀釈) : 400 g / m²

6 . 法関連規則

	危険物表示	有機溶剤区分	有害物表示	エポキシ樹脂 硬化剤表示
主剤	第4類第2石油類	第2種有機溶剤含有物	キリソ 5~10%	エポキシ樹脂
硬化剤	第4類第2石油類	第2種有機溶剤含有物	キリソ 5~10%	変性ポリアミドアミン

7 . 容量

- 18 Kg セット (主剤 15.75 Kg 硬化剤 2.25 Kg)
- 4 Kg セット (主剤 3.5 Kg 硬化剤 0.5 Kg)