

危険物地下タンク外面防食塗料

パ - ミクロン 900KH

ピーオーケミカル株式会社

特長

1. チクソ性が高く、1mm厚さに塗布してもダレません。
2. 無溶剤型のため、安全性に優れています。
3. ヘッシャंकロス等とのなじみが良好です。
4. コテ塗り、ヘラ付作業性に優れています。
5. 低温時の乾燥硬化性が良好です。
6. 耐水性、耐油性、耐薬品性等長期にわたる耐食性に優れています。

塗料性状

種別	無溶剤型 エポキシ樹脂
外観	グレー、クロ (主剤) 白色ペースト状 (硬化剤) 黒色ペースト状
混合比	1 : 1 重量比
比重	1.65 2.0
粘度	250 ~ 350ポイズ 2.0
不揮発分	100%
可使時間 (1kg)	1.0 4.5分 2.0 2.0分
乾燥時間 (1kg/m ²)	指触 1.0 2.0 3時間 2時間 硬化 1.6時間 6時間

塗膜性能

試験項目	試験方法	性能
引張り強さ	J I S - K - 6 9 1 1	8 0 k g / c m ² 以上
圧縮強さ	J I S - K - 6 9 1 1	5 0 0 k g / c m ² 以上
曲げ強さ	J I S - K - 6 9 1 1	8 0 k g / c m ² 以上
耐衝撃性	J I S - K - 5 6 0 0	1/2 - 3 0 0 g - 3 0 c m 合格
吸水率	J I S - K - 6 9 1 1	2 0 7 2時間 0 . 2 %以下
耐水性	J I S - K - 5 6 0 0	常温 1ケ年 異常なし
耐塩水性	J I S - K - 5 6 0 0	常温 1ケ年 異常なし
耐油性	ガソリン 重量変化率	2 0 2 4時間 ± 1 %以下
耐酸性	10%HCL 重量変化率	2 0 2 4時間 ± 1 %以下
耐アルカリ性	10%NaOH 重量変化率	2 0 2 4時間 ± 1 %以下

地下貯蔵タンクの外面保護（塗覆装）性能試験 （危第209号 平成17年9月13日発行）

試験項目	試験方法	規格値	性能
水蒸気透過防止性能 透湿度試験 （カップ法）	JIS Z0208	2 . 0 g / m ² 以下	1 . 9 g / m ²
付着性能 付着性	JIS K5600-6-2 水・2ヶ月 JIS K5600-5-7 ブルオフ法	2 . 0 Mpa以上	3 . 9 MPa
耐衝撃性能 耐おもり落下性 （継続して） 耐中性塩水噴霧性	JIS K5600-5-3 デュポン式 ----- JIS K5600-7-1 3 0 0時間	5 および2 3 において 割れ・はがれの無いこと。 ----- 5 および2 3 において さびの発生がないこと。	割れ・はがれなし ----- さびの発生なし
耐薬品性能 耐液体性 （ガソリン）	JIS K5600-6-1 9 6時間	塗覆装の軟化、溶解等の異常がないこと。	軟化・溶解等の異常なし

塗覆装の凝集破壊

施工仕様

工程	商品名	色相	標準使用量 (kg/m ²)	施工方法	施工間隔 (20℃)
素地調整	タンク表面のサビ、ゴミ、油分、水分等を除去する。				
下塗	パーミクロン900KH	グレー	1.5	コテ ヘラ	直ちに
覆装材 貼付	ヘッシヤンクロス等			-	
中塗	パーミクロン900KH	グレー	1.5	コテ ヘラ	直ちに
上塗	パーミクロン900KH	グレー	1.0	コテ ヘラ	16H~7日

- (注) 1. 中塗り 乾燥後 毛羽処理を行う
2. 乾燥 膜厚 2mm以上

使用上の注意事項

1. 希釈

パーミクロン900KHは無溶剤型の塗料ですので、原則的にシンナーで希釈しないで下さい。

2. 可使時間

主剤と硬化剤を混合したものは可使時間以内に使いきって下さい。
硬化反応が進んだものは、シンナーを加えても使用出来ません。

3. 塗装器具の洗浄

塗装後の塗装器具は、直ぐにエポキシ樹脂塗料用シンナーで洗浄して下さい。
一度硬化するとシンナーで再び溶解することができません。

4. 換気

無溶剤型なので溶剤型のように溶剤の揮発はありませんが、屋内などの塗装の場合は
換気ファンなどにより十分に行って下さい。

5. 塗装が皮膚についた時の処置

その時はシンナーで洗い落して石鹼水で十分洗って下さい。

容量・荷姿

40kgセット (主剤 20kg 硬化剤 20kg)